

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 558HD es un sistema de revestimiento sin disolventes, epoxi, de alta resistencia, aplicado a un espesor nominal de 150 mil/3,81mm. Una tela de fibra de vidrio se incrusta en los líquidos de difusión de la capa base para reforzar el sistema y mitigar las concentraciones de tensión que evitan el agrietamiento. La capa superior fuertemente extendida sobre la tela ayuda a protegerla proporcionando una capa de desgaste que añade durabilidad y resistencia a la abrasión al sistema. Stonchem 558HD tiene una resistencia moderada a los ácidos, álcalis y disolventes.

USOS, APLICACIONES

- Procesar losas
- Granjas de tanques
- Zonas de carga y descarga de productos químicos
- Áreas de contención de derrames
- Zonas de descarga de camiones

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Resistencia al ataque químico
- Excelente resistencia a la abrasión y al impacto
- Excepcional resistencia al choque térmico
- Cualidades de adhesión superiores
- Alta resistencia a la cohesión
- Baja permeabilidad
- Poco olor

RESISTENCIA A LOS PRODUCTOS QUÍMICOS

Stonchem 558HD está formulado para resistir una variedad de soluciones químicas. (Consulte la Guía de Resistencia Química de la Serie 500 de Stonchem para obtener listas de concentraciones de reactivos y recomendaciones de temperatura).

EMBALAJE

Stonchem 558HD se presenta en facilitar su manipulación

Cada unidad se compone de:

Líquidos del Sembrado/Topcoat

8 cajas de líquidos Cada caja contiene

2 latas de Amina

2 latas de resina

7 sacos de agregado de sílice al voleo

4 sacos de agregado de óxido de aluminio

Tela de fibra de vidrio

1 rollo a 245 pies cuadrados/22,7 metros cuadrados

COBERTURA

Cada unidad de Stonchem 558HD cubrirá aproximadamente 245 pies cuadrados/22.76 metros cuadrados con un espesor de 150 mils/3,81 mm.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes entre 50 y 75°F/10 y 24°C en un lugar seco. Mantener fuera de la luz solar directa. La vida útil es de 3 años en el envase original sin abrir.

SUBSTRATE

Stonchem 558HD, con la imprimación adecuada, es adecuado para su aplicación sobre el hormigón y los siguientes morteros y lechadas Stonhard recién aplicados sin recubrimiento: GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 y PM5. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o sobre una imprimación adecuada, póngase en contacto con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar una adhesión adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la tracción.....	8,600 psi
(ASTM D-638)	
Resistencia a la flexión.....	15,800 psi
(ASTM C-580)	
Módulo de elasticidad a la flexión.....	7.7 x 10 ⁵ psi
(ASTM C-580)	
Dureza.....	75 a 85
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia a la abrasión	.056 gm de p. peso
(ASTM D-4060, CS-17)	
Coeficiente térmico	
de expansión línea.....	1.1 x 10 ⁻⁵
pulg./pulg.°F	
(ASTM C-531)	
Color.....	Gris
Curado.....	12 a 18 horas sin pegajosidad
(@70°F/21°C)	
VOC Líquidos del Sembrado/Topcoat	6 g/l (ASTM D-2369,
Método E)	

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares de referencia. Se usaron muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, como especímenes de prueba. Toda la preparación y prueba de muestras se lleva a cabo en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar y ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en cupones de

seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas sobre la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

GUÍA DE APLICACIÓN

unas condiciones de trabajo óptimas, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 y 80°F/15 y 27°C. Las zonas frías deben calentarse hasta que la temperatura sea superior a 55°F/13°C para garantizar que el material logre un curado adecuado. Un sustrato frío hará que el material sea rígido y difícil de aplicar. Las zonas cálidas o expuestas a la luz directa del sol deben estar a la sombra o se deben tomar medidas para trabajar durante las tardes o la noche. Un sustrato cálido (60 a 80°F/15 a 27°C) ayudará a la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (80 a 100°F/27 a 37°C) o un sustrato directamente en el sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otros fenómenos como pellizcos y burbujas. La temperatura del sustrato debe ser superior a 5°F/3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación y el periodo de curado.

Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no están dentro de las pautas recomendadas.

PRIMER

Aspirar la superficie antes de la imprimación y asegurarse de que el sustrato está seco. El uso de Stonchem Epoxy Primer es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 558HD. Esto asegura el máximo rendimiento del producto. (Consulte la hoja de datos del producto Stonchem Epoxy Primer para más detalles).

Nota: La imprimación epoxi Stonchem debe estar libre de pegajosidad antes de la aplicación de los líquidos al voleo.

APLICACIÓN

Líquidos al voleo/tela de fibra de vidrio/revuelta Revuelva individualmente la amina y el componente de resina hasta obtener una consistencia y un color suaves y uniformes. Cualquier sedimento que haya en el recipiente debe ser raspado a fondo y vuelto a dispersar. Vierta todo el contenido de la resina y la amina en un recipiente de mezcla limpio de 5 galones. Mezcle en el recipiente de mezcla utilizando un taladro de alta resistencia y baja velocidad (400 a 600 rpm) con un mezclador Jiffy durante 2 minutos.

Con una escobilla de goma plana y un rodillo, aplique una fina capa de líquidos de difusión y coloque el paño de fibra de vidrio en humedad líquidos al voleo. Superponer las costuras un mínimo de 5 cm y aplicar una cantidad abundante de material entre las capas superpuestas. Utilice una paleta plana para alisar, aplanar e incrustar el tejido técnico.

Una vez colocado el tejido de ingeniería, utilizando una escobilla de goma de acero y un rodillo, aplique una capa de líquidos de difusión asegurándose de saturar completamente la tela de fibra de vidrio. Esto puede requerir varias pasadas en dirección opuesta para lograrlo. Utilice un rodillo de siesta completamente saturado para nivelar uniformemente los líquidos de difusión. Es fundamental que la tela esté completamente saturada y que no quede ninguna expuesta.

Mientras el líquido al voleo está todavía húmedo, aplique inmediatamente el agregado de sílice. No permita que el agregado sea esparcido por delante del aplicador. Esparcir el árido hasta conseguir una capa seca. Deje que el material se cure. Retirar el exceso de árido.

Para la segunda capa de óxido de aluminio al voleo, aplique otra capa de líquidos al voleo utilizando una escobilla de goma plana y un rodillo de pelo medio. Una vez rodado y nivelado, aplique el óxido de aluminio al voleo para rechazarlo. Una vez que esta capa haya curado, retire el exceso de agregado y prepárese para aplicar la capa final.

Topcoat

Utilizando una escobilla de goma plana y un rodillo de pelo, aplique el material de acabado para sellar el agregado expuesto. Se necesitará un mínimo de 15 mil/375 micras para cubrir adecuadamente el agregado expuesto. Es posible que se necesite más para cumplir con la textura de acabado y el grosor de 150 mil/3,81mm requerido por la especificación del trabajo. Deje que el material se cure.

Superficies verticales

Consulte a su representante local de Stonhard o al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para obtener una recomendación.

CURADO

La superficie de Stonchem 558HD estará libre de pegajosidad en 4 a 6 horas a 70°F/21°C. La zona recubierta puede volver a ponerse en servicio en 24 horas a 70°F/21°C. Las características físicas finales se alcanzarán en 7 días.

PRECAUCIONES

- Se recomienda el uso de acetona para la limpieza de derrames de material Stonchem 558HD. Utilice este material sólo en estricta conformidad con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Elimine los materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- Es obligatorio el uso de respiradores aprobados por el NIOSH con un cartucho de vapor orgánico/gas ácido.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se recomienda encarecidamente utilizar ropa que cubra el cuerpo, gafas de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto, lavar la zona con abundante agua durante 15 minutos y buscar atención médica. Lavar la piel con agua y jabón.
- La exposición prolongada o repetida a los componentes de amina y resina sin reaccionar de Stonchem 558HD puede causar irritación de la piel o reacciones alérgicas.
- Utilizar sólo con una ventilación adecuada.

NOTAS

- Las hojas de datos de seguridad de Stonchem 558HD están disponibles en línea en www.stonhard.com, en la sección de productos, o a petición.
- La información específica sobre la resistencia química de Stonchem 558HD está disponible en la Guía de Resistencia Química de la Serie 500 de Stonchem.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la aplicación de productos o para responder a preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de documentación técnica o de servicio pueden realizarse a través de los representantes de ventas y las oficinas locales, o de las oficinas corporativas situadas en todo el mundo.

IMPORTANTE:
Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y precisa a la fecha de su publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar los productos o la literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19
2019 Stonhard www.stonhard.com



SEDE DE EE.UU.	(800) 257 7953	México+	(52) 55 9140 4500	Bélgica+	(32) 67 49 37 10Sudáfrica	+(27) 11 254 5500	Australia+	(61) 3 9587 7433	
Canadá	(800) 263 3112	Argentina+	(54) 11 5032 3113	Dubai, EAU+	(971) 4 3470460	China	+(86) 21 61838698	India+	(91) 22 28500321